

**Liquide de refroidissement** de hautes performances, longue durée, anticorrosion et antigel pour les circuits de refroidissement des véhicules poids lourds, agricole, TP et marine. Prêt à l'emploi, élaboré à base de monoéthylène glycol contenant des inhibiteurs de corrosion de **technologie Si-OAT** (Si-OAT – Organic Acid Technology&Silicate). Il est miscible avec les fluides de même technologie.

### PERFORMANCE

Miscible et compatible avec tous les liquides de refroidissement de technologie Si-OAT. Protection contre le froid jusqu'à - 37°C.  
Prêt à l'emploi - Ne pas ajouter d'eau

#### Normes :

AFNOR 15-601  
ASTM D3306  
ASTM D4985

SAE J1034  
BS 6580 : 2010  
CUNA NC 956-16

#### Spécifications :

Claas  
Cummins CES 14603  
Daimler Truck DTFR 29D120  
Deutz DQC CC-14  
Deutz-Fahr Moissonneuses Irizar  
Liebherr LH-01-COL3A

Man Truck 324 typ Si-OAT  
Mercedes Benz Truck MB 326.5  
Setra MB-325.5-326.5  
Scania TB1451  
Wrightbus

### AVANTAGES

À base d'antigel et d'inhibiteurs G 40 Glysantin, il est exempt de nitrite, amine, phosphate et assure une protection contre le gel jusqu'à -37°C.

TRANSMIX M -37°C possède les propriétés suivantes :

- Protège contre la corrosion à chaud par oxydation de l'éthylène (protection de la culasse).
- Protège contre la cavitation à chaud (protection de la tête de cylindre et de la pompe à eau).
- Non corrosif pour les joints et les durites.
- Améliore l'efficacité et la longévité du système de refroidissement.
- Une forte réserve alcaline /stabilité et une longévité des inhibiteurs de corrosion.

- Conserve des propriétés techniques lors d'utilisations prolongée à haute température (neutralisation des substances acides).
- Assure un transfert de chaleur maximal sans formation de dépôt dans le circuit de refroidissement.
- Garantit d'une protection optimale contre la surchauffe et la corrosion dans des conditions extrêmes d'utilisation des véhicules.

## UTILISATIONS

Compatible avec le liquide d'origine, TRANSMIX M -37°C est particulièrement recommandé pour les moteurs équipés de radiateur en aluminium ou en alliages légers.

Il est spécialement adapté aux moteurs à forte puissance volumique.

Il est conseillé de vidanger totalement le circuit de refroidissement lors du remplacement du liquide.

Il peut être conservé en stock pendant 5 ans dans son emballage d'origine. Eviter les contenants en métaux zingués.

Caractéristiques	Normes	Unités	Valeurs
Couleur	Visuel		Rose Magenta
Masse volumique à 20°C	NF R 15-602-1	g/cm <sup>3</sup>	1.071 – 1.075
pH	NF T 78-103		8.3 à 8.7
Réserve d'Alcalinité (sur 20 ml de prise d'essai)	NF T 78-101		Mini 9
Température d'ébullition	NF R 15-602-4	°C	108
Température de congélation	NF T 78-102	°C	-37
Corrosion en Verrerie : (réalisé sur antigel de base)	ASTM D 1384	mg/plaquette	
Cuivre		0.1	3 max
Soudure		0.1	3 max
Laiton		-0.4	3 max
Acier		-0.1	3 max

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : VIII-

IGOL010-2301

Date d'édition : 18/10/2024