

AdBlue® additivé est une solution d'urée de très haute pureté à la concentration de 32,5% avec additifs spécifiques contre la cristallisation.

Conforme à la norme ISO 22241

AVANTAGES et UTILISATIONS

L'AdBlue® Additivé est utilisé dans les véhicules diesels équipés de la technologie SCR (Réduction Catalytique Sélective). Son utilisation permet de transformer 85% des polluants en vapeur d'eau et en azote inoffensif et contribuer à la diminution de consommation de carburant pouvant atteindre 10%.

Il répond aux exigences de l'Armée sous l'appellation S-1765.

Plus d'information concernant le principe général de fonctionnement de l'AdBlue® sur la fiche technique de **IGOL AdBlue®** disponible sur igol.com

Ce produit dérivé de l'Adblue® est destiné à résoudre les problématiques de colmatages des échappements rencontrés sur certains véhicules dans certaines conditions de fonctionnement :

- Usages intermittents (arrêts fréquents)
- Application faiblement chargée
- Températures extérieures particulièrement basses

Dans ces circonstances, des cristaux d'acides se forment et obstruent le système SCR :

Phénomène de Cristallisation

Grace à sa formule spéciale issue du laboratoire de recherche et développement **IGOL AdBlue® additivé** permet de lutter efficacement contre ce phénomène en assurant une pulvérisation optimale et en évitant cette cristallisation.

L'Adblue® et l'Adblue® Additivé sont totalement miscibles toutefois, l'efficacité anti cristallisation de l'additivé diminue lors sa dilution avec l'Adblue® standard.

Ce produit n'est ni un carburant ni un additif et ne doit pas être mélangé au gazole. Il va dans un réservoir spécifique. Il correspond à 4 à 5% de la consommation de gazole.

Fiche technique



MANIPULATION - STOCKAGE

Verser l'AdBlue® Additivé dans le réservoir dédié. Ne pas verser dans le carburant. Après remplissage, essuyer le bidon et garder le récipient bien fermé. Ne pas y ajouter d'autres substances.

Stocker dans un endroit entre -10°C et +30°C et l'abri de la lumière directe. Le produit au-delà de +30°C commence à se dégrader. S'il est stocké dans de bonnes conditions, vous référer à la DLU indiquée sur le bidon.

HYGIENE - SECURITE

Dans tous les cas, consulter la FICHE DE DONNEES DE SECURITE disponible sur igol.com.

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs
Aspect	Visuel	-	Limpide
Couleur	Visuel	-	Incolore
Taux d'urée	Réfractomètre	%	31.8 à 33.2
Masse Volumique à 20°C	NF T 60-172	g/cm3	1.087 à 1.093
Index de réfraction à 20°C	Réfractomètre	-----	1.381 à 1.384
Point de Cristallisation	-----	°C	-11
Surfactants	-----	%	0.05

AdBlue® est une marque déposée de l'Association Allemande de l'Industrie Automobile (VDA)

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.

Ref. documentaire : XIII-IGOL043-2312

Date d'édition : 19/12/2023

Fiche technique

