

Huiles minérales pour transmissions hydrauliques possédant de bonnes propriétés anti-oxydantes, anti-corrosion, anti-mousse et anti-usure.

### PERFORMANCES

#### Spécifications :

NF E 48.603 : ISO-L-HM 15 22 32 46 68 100 150 220  
DIN 51524 Partie 2 : HLP 15 22 32 46 68 100 150 220

### AVANTAGES

Les huiles hydrauliques SONHYDRO sont formulées avec des huiles de base hautement raffinées et des additifs qui leur donnent des propriétés anti-usure, anti-oxydante, anti-corrosion et anti-mousse nécessaires pour les utilisations dans des circuits de transmissions et de commandes hydrauliques travaillant dans des conditions modérées de températures et de pression.

Insensibles au cisaillement, elles possèdent un bas point d'écoulement (congélation) et sont sans action sur les joints en élastomères résistant aux hydrocarbures.

### UTILISATIONS

Toutes commandes hydrauliques :

- Matériels de travaux publics, grues, pelles et engins divers.
- Matériels de levage et de manutention
- Machines-outils, presses, presses à injecter et à mouler, matériel de fonderie, presses à ferraille, etc...

Compresseurs rotatifs à palettes (Ingersol -Rand type GYRO-FLO-MILL'S).

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs				
			10	15	22	32	46
Grades	ISO-VG	-	10	15	22	32	46
Masse volumique à 15 °C	NF T 60-101	Kg/m <sup>3</sup>	850	850	866	873	878
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	10.1	15.1	21.3	32.1	46.3
Viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	2.7	3.5	4.14	5.48	6.89
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-40	-48	-33	-27	-24
Point de feu	NF T 60-118	°C	195	204	222	243	246
Viscosité Engler à 50°C	-	°E	-	1.9	2.3	3.1	4.2
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	103	105	104	106	104
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	180	190	210	219	228

Caractéristiques	Méthodes	Unités	Valeurs				
			68	100	150	220	320
Grades	ISO-VG	-	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>220</b>	<b>320</b>
Masse volumique à 15 °C	NF T 60-101	Kg/m <sup>3</sup>	883	887	893	898	915
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	68.7	101	151	222	321
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	237	252	264	270	280
Viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	8.84	11.3	15	19.1	25.5
Point de feu	NF T 60-118	°C	264	288	297	306	320
Viscosité Engler à 50°C	-	°E	5.8	8.2	12	16.9	23.9
Indice de viscosité	NF T 60-136	-	101	97	98	97	100
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-24	-18	-15	-12	-9

*Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication actuels. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique. Avant d'employer ce produit, il convient de consulter les instructions d'utilisation et les impacts sur l'environnement figurant dans les fiches techniques et de sécurité. Les renseignements donnés ci-dessus sont basés sur l'état actuel des connaissances relatives au produit concerné. L'utilisateur du produit doit prendre toutes les précautions utiles relatives à son utilisation. En aucun cas IGOL ne pourra être tenu responsable de dommages résultant d'une mauvaise utilisation de celui-ci.*

Ref. documentaire : III-53-1503  
Date d'édition : 12/10/18